

モルタル面及びセッコウプラスター面の素地ごしらえ(改修)

7.3.5 モルタル面及びセッコウプラスター面の素地ごしらえ

モルタル面及びセッコウプラスター面の素地ごしらえは表7.3.4により、種別は特記による。
特記がなければB種とする。

表7.3.4 モルタル面及びセッコウプラスター面の素地ごしらえ

| 工 程 | 種 別 | | 塗 料 そ の 他 | | | 面の処理 |
|----------------|-----------------------|-----------------------|-------------|--------------------|-----|-------------------------|
| | A種 | B種 | 規格番号 | 規格名称 | 種 類 | |
| 1 乾燥 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | | — | | 素地を十分に乾燥させる |
| 2 汚れ、付着物除去 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | | — | | 素地を傷つけないように除去する |
| 3 吸込み止め | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | JIS K 5663 | 合成樹脂エマルション シーラー | — | 全面に塗り付ける |
| 4 穴埋め・ パテかい | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | JIS A 6916 | 建築用下地調整塗材 | C-1 | ひび割れ、穴等を埋めて、 不陸を調整する |
| | | | JIS K 5669 | 合成樹脂エマルション パテ | 耐水形 | |
| 5 研磨紙刷り | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | 研磨紙P120～220 | | | 乾燥後、表面を平らに研磨する |
| 6 パテしごき | <input type="radio"/> | — | JIS A 6916 | 建築用下地調整塗材 | C-1 | 全面をしごき取り、平滑にする |
| | | | JIS K 5669 | 合成樹脂エマルション パテ | 耐水形 | |
| 7 研磨紙刷り | <input type="radio"/> | — | 研磨紙P120～220 | | | 乾燥後、全面を平らに研磨する |

(注) 1.アクリル樹脂系非水分散形塗料塗りの場合、工程3の吸込み止めは、塗料の製造所の指定するものとする。
2.合成樹脂エマルションパテは外部に用いない。